

Especificaciones técnicas:

Capacidad calorífica	1,65/3,3 Kw
Capacidad calorífica	1433/2866 kcal./h
Nº de velocidades	3
Tensión alimentación	220-240/1/50/60 Hz
Potencia absorbida máx.	3300 W
Consumo de corriente max.	14,5 A
Revoluciones motor máx.	1300 RPM
Caudal de aire	510 m³/h
Nivel sonoro máx.	58 dB
Protección	IP 24
Rango Tª de trabajo	5/35°C
Resistencias	Blindadas

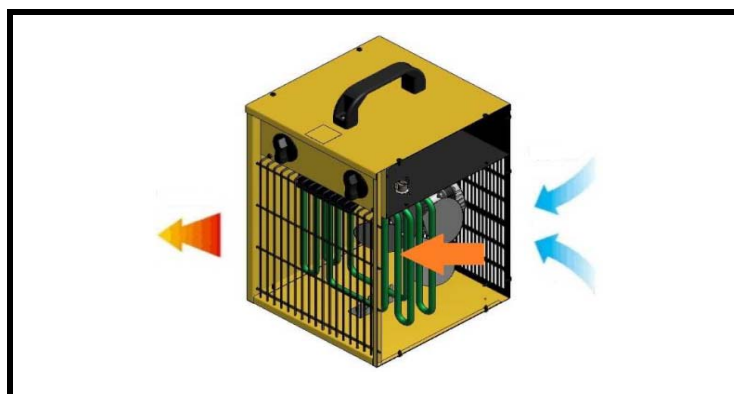
Dimensiones y pesos:

Referencia	4012.021
Código EAN	80536708922781
LxWxH (equipo)	26X26X41cm
LxWxH (embalaje)	30x30x45cm
Peso neto	5,1 kg
Peso Bruto	5,7 kg
Piezas por palet	48



Características:

Sin consumo de oxígeno
Función solo ventilador
Carcasa de chapa de acero
Gran caudal de aire
Bajo nivel sonoro
Termostato de ambiente incorporado
Motor con protección térmica
Potencia de calor regulable en dos etapas
Resistencias blindadas
Facil manejo y transporte



Esquema de funcionamiento